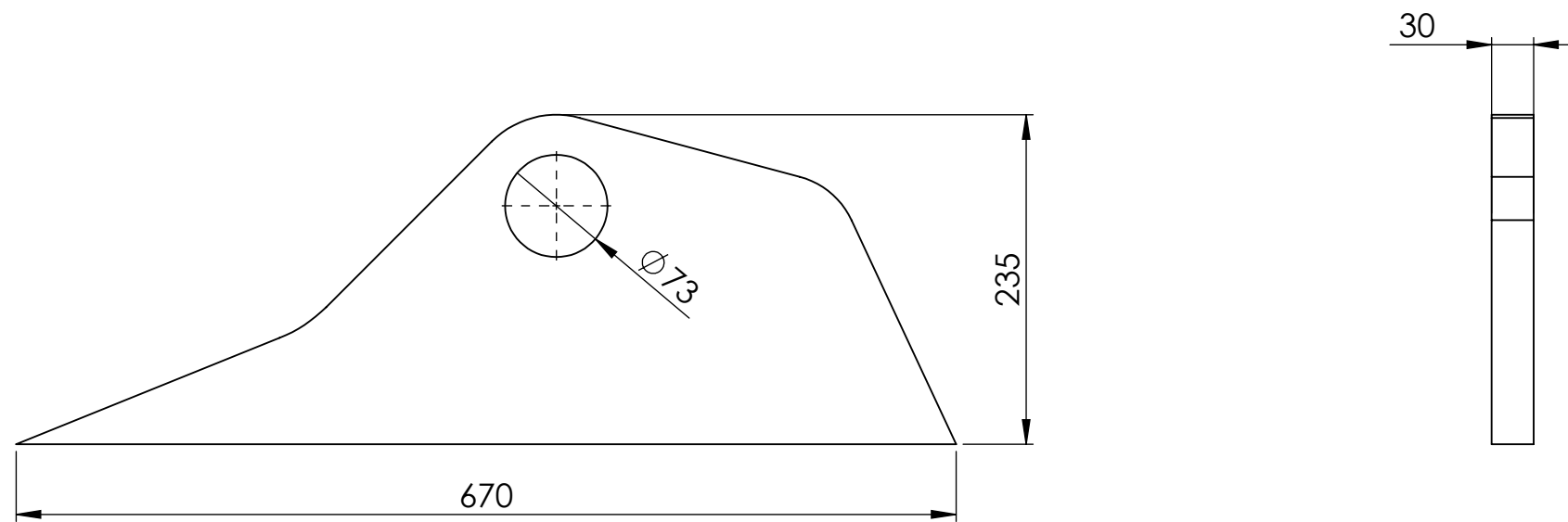


NO	MODIFICATION / REVİZYON	TARİH / DATE	NAME / İSİM
00	İLK YAYIN		



<p>Bu Doküman MECROM Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup tamamı veya bir kısmı EMECROM LTD.ŞTİ.'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz İş bu dokümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise söz konusu sözleşmede belirtilen fikri sınai mülkiyet hakları ve hükümler geçerlidir. bu doküman kaydedildiğinde ve/veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe <b>KONTROLSUZ KOPYA</b> niteliğini taşır.Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.</p>		<p>scale : / ölçek: <b>1:5</b></p>		<p>adet: <b>4</b></p>		<p>kalınlık: <b>30 mm</b></p>		<p>weight: / ağırlık <b>19.91 kg</b></p>	
<p><b>AKSI BELİRTİLMEDİKÇE</b></p> <p>ÖLÇÜLER mm'DİR.</p> <p>GENEL TOLERANSLAR <b>ISO 2768-mK</b></p> <p>BELİRTİLMİYEN İÇ RADYUS <b>R0.3</b></p> <p>KESKİN KOŞELERE <b>0.3x45°</b> PAH KIRILACAKTIR.</p> <p>YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ OLACAKTIR.</p> <p>PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ.</p> <p>BU TEKNİK RESİM ISO129,ISO286-1 ISO1302, ISO406, ISO1000/ISO1001 VE 8015'E UYGUN HAZIRLANMIŞTIR.</p>		<p>date / tarih <b>19.02.2022</b></p> <p>name / isim <b>E.SARI</b></p> <p>drawn by çizen</p> <p>proofed by kontrol</p> <p>approved by onay</p> <p>REVISION / REVIZYON</p>		<p>material: / malzeme: <b>S690QL (1.8928)</b></p> <p>description / ident no. / Tanım / Parça no.</p> <p><b>SAC</b></p>					
		<p>drawing no. / çizim no.</p> <p><b>MP165_15_300_020</b></p>		<p>page sayfa</p> <p><b>DIN A3</b></p>					